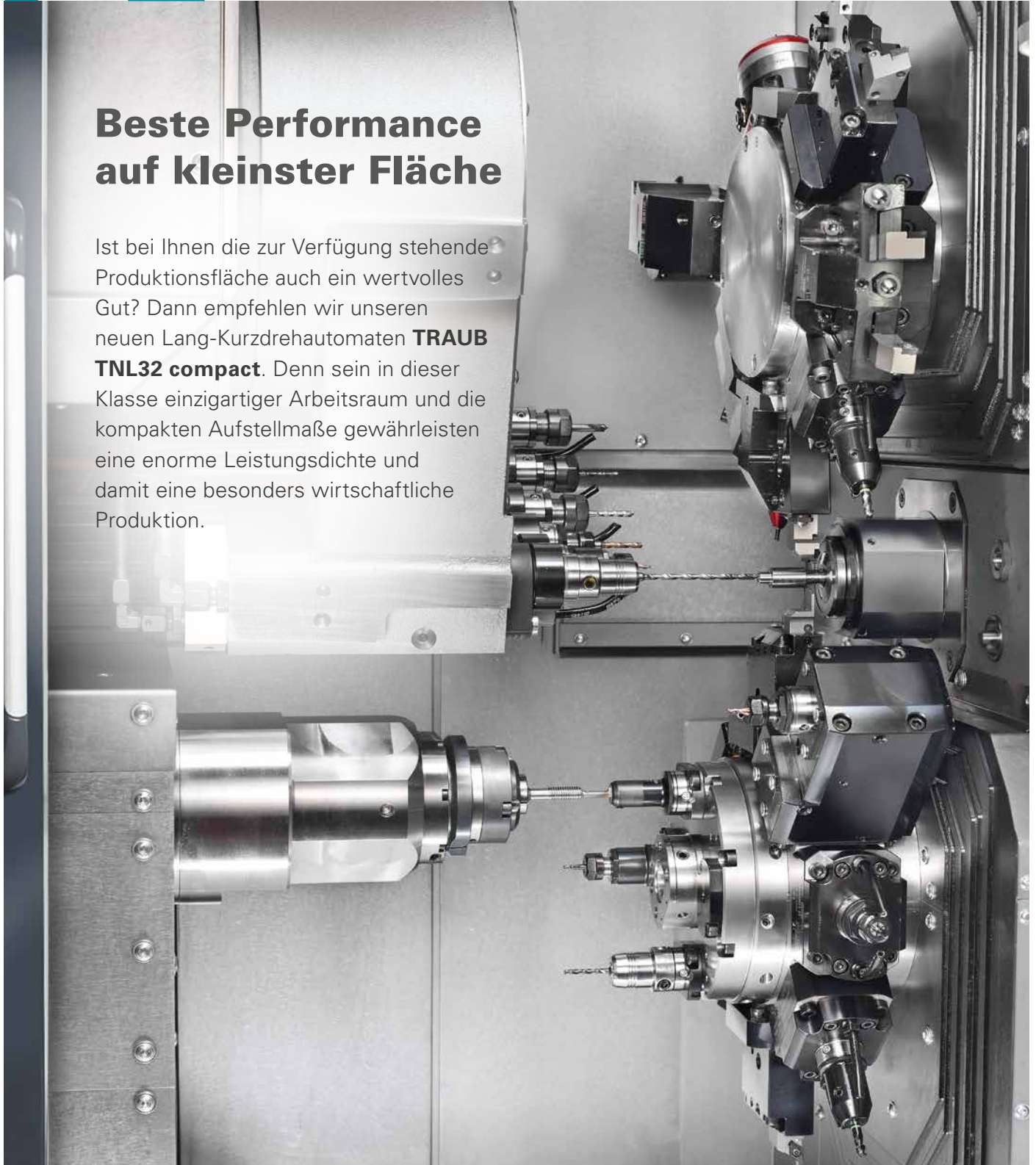




- ▶ Lang-Kurzdrehautomat TRAUB TNL32compact
- ▶ Geringe Aufstellfläche
- ▶ Stangendurchlass bis \varnothing 32 mm

Beste Performance auf kleinster Fläche

Ist bei Ihnen die zur Verfügung stehende Produktionsfläche auch ein wertvolles Gut? Dann empfehlen wir unseren neuen Lang-Kurzdrehautomaten **TRAUB TNL32 compact**. Denn sein in dieser Klasse einzigartiger Arbeitsraum und die kompakten Aufstellmaße gewährleisten eine enorme Leistungsdichte und damit eine besonders wirtschaftliche Produktion.





Lang- und Kurzdrehautomat TRAUB TNL32 compact

Wie der Name schon vermuten lässt, benötigt unsere neue TRAUB TNL32 compact im Vergleich zur seit Jahren erfolgreich verkauften TNL32 eine kleinere Aufstellfläche, und zwar in der Breite um 1120 mm. Denn der kompakte Lang-Kurzdrehher entspricht beim Platzbedarf im Wesentlichen der TRAUB TNL20. Darüber hinaus beanspruchen auch Späneförderer und Kühlaggregat weniger Platz.

Trotz ihrer Kompaktheit rückt die TNL32 compact sehr nahe an die Arbeitsraumgröße der TRAUB TNL32 heran. So beträgt der Hauptspindel Z-Hub beim Langdrehen 220 mm – gegenüber 305 mm bei der TRAUB TNL32. Der Vorteil: ein Gewinn bei der Laufruhe der Stange.

Zu den Stärken der TRAUB TNL32 compact zählen zweifelsohne Haupt- und Gegenspindel, die als baugleiche Motorspindeln ausgeführt sind. Sie überzeugen durch hohe Dynamik, die sich zum Beispiel beim Langdrehen in einer um 20 Prozent reduzierten Hochlaufzeit gegenüber der TRAUB TNL32 der ersten Generation auf die Maximaldrehzahl von 8000 U/min bemerkbar macht. An beiden Arbeitsspindeln ermöglichen hydraulische Hohlspannzylinder den Einsatz diverser Spannhalter und -zangen.

Angetriebene Werkzeuge

Besondere Beachtung verdienen die beiden Werkzeugrevolver, die jeweils acht Stationen aufweisen und den Vorteil bieten, durchgängig mit Doppel- und Dreifachhaltern bestückt werden zu können.

Für den Einsatz angetriebener Werkzeuge besteht die Möglichkeit, anstatt des Gesamtantriebs einen Einzelantrieb zu wählen. Dadurch entfällt der Einfluss von mitdrehenden Nachbarwerkzeugen. Die Vorteile sind: geringere Wärmeentwicklung, sehr gute Laufruhe, teilweise mögliche höhere Schnittgeschwindigkeiten und beste Oberflächenqualitäten.

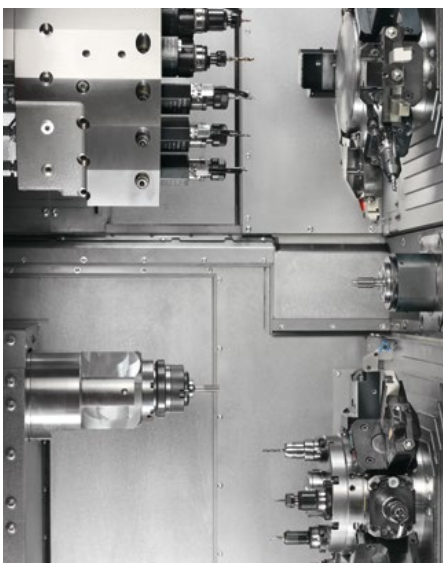
Neu ist auch der gegenüber der TRAUB TNL32 deutlich vergrößerte Y-Verfahrweg von +/-50,8 mm am oberen Revolver. In Verbindung mit dem Einzelantrieb können dadurch alle Werkstücke komplett umfräst werden – sogar mit Doppelwerkzeughaltern.

Der kompakte TRAUB Lang-Kurzdrehautomat ist in drei Varianten konfigurierbar. Während die TNL32-9 compact über neun Linearachsen, zwei Revolver, eine Rückseiteneinheit mit vier Stationen und eine autonome Gegenspindel verfügt, ist bei der TNL32-9B compact der obere Werkzeug-



In Vollausstattung verbindet der Lang-Kurzdrehautomat TRAUB TNL32 compact die Produktivität eines leistungsfähigen Drehautomaten mit der Fähigkeit, auch anspruchsvolle Werkstücke präzise und wirtschaftlich zu fertigen – ideal für viele Bauteile aus der Medizintechnik, Hydraulik/Pneumatik, Elektrotechnik, Optik, dem Maschinenbau und der Automobilindustrie.

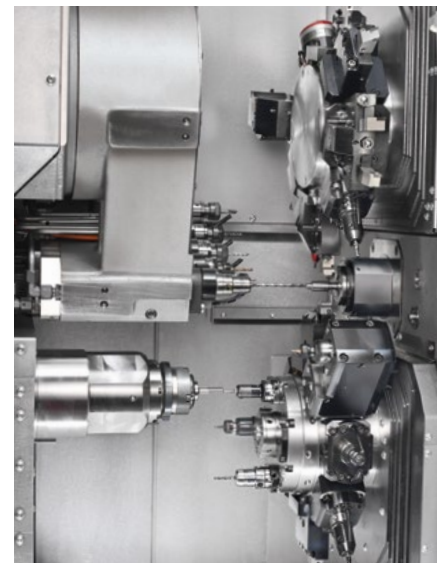
Lutz-Michael Leschewsky
Vertrieb Technik Einspindel-
drehautomaten bei INDEX



TNL32-9 compact



TNL32-9B compact



TNL32-11 compact

Bei der Maschinenpremiere im Rahmen unseres Open House im April 2023 stand die TRAUB TNL32 compact häufig im Mittelpunkt des Kundeninteresses.



revolver mit einer ergänzenden B-Achse ausgestattet. Die Variante TNL32-11 compact enthält eine zusätzliche Frontseiteneinheit mit autonomem Kreuzschlitten in Z und X sowie einer NC-Schwenkachse.

Automatisierung ganz nach Kundenwunsch

Für den automatisierten Betrieb bieten wir sowohl einen Stangenlader als auch verschiedene Optionen zur Werkstückabführung an. Kleine Werkstücke bis 20 mm Durchmesser können einfach, schnell und schonend von der Gegenspindel durch die Schaltachse des unteren Werkzeugrevolvers ausgespült werden. Für lange Teile bis 700 mm besteht die Möglichkeit der Werkstückabführung durch die Gegenspindel. Zudem bieten wir eine aus einer Linear- und Schwenkachse bestehende autonome Abfuhreinheit an, welche die fertig bearbeiteten Werkstücke bis zu einer Länge von 250 mm mit einem Werkstückgreifer entnimmt und auf ein Teileabführband ablegt.

Ein Highlight ist die optional integrierbare Roboterzelle iXcenter, die das Einlegen und Abführen von Roh- und Fertigteilen über die Arbeitsraumtüre der Maschine übernimmt. Alternativ lässt sich die Roboterzelle auch so platzieren, dass der Roboter einen „Hand-shake“ mit dem Werkstückgreifer ausführt. Bei diesem bleibt die Arbeitsraumtüre geschlossen und die Werkstückübergabe findet hauptzeitparallel statt. Der platzsparende Palettspeicher kann bis zu 28 Paletten für die autarke Bearbeitung aufnehmen. X

Maschinenhighlight TRAUB TNL32 compact

- ▶ Geringe Aufstellfläche
- ▶ Großzügig und prozesssicher ausgelegter Arbeitsraum
- ▶ Stangendurchlass bis \varnothing 32 mm
- ▶ Flexibles hydraulisches Hohlspannsystem an Haupt- und Gegenspindel
- ▶ Bis zu drei Werkzeugträger und eine Rückseiteneinheit, jeweils mit Y-Achse
- ▶ Simultanbearbeitung mit zwei, drei oder vier Werkzeugen
- ▶ Hoher Werkzeugvorrat für die rüstfreundliche Fertigung
- ▶ Kurze Werkzeugwechselzeiten durch CNC-Schaltachse in den Werkzeugrevolvern und in der Frontseiteneinheit

Mehr erfahren:

▶ www.index-group.com/tnl32compact

INDEX

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
www.index-group.com