

## **Intitulé: Cours de conduite machine sur tours CN**

TRAUB TNL

N° formation : IFR-251, version 5 du 01/2024.

**Public :** Opérateurs sur tour à commande numérique.

**Objectifs :** à l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- conduire la machine et la commande
- maîtriser la gestion des outils et la technique de programmation

**Prérequis :**

Connaissances fondées en tournage, en manipulation de tours.

Connaissances en programmation manuelle.

Connaissances acquises par le biais de formations ou par une expérience pratique prolongée.

**Modalités d'accès :** signature préalable de la convention de formation.

**Contenu de la formation :**

Mise au point et fabrication d'une pièce, de l'introduction du programme (par support de données et saisie manuelle) à ses modifications et son optimisation.

Les sujets suivants sont traités en cours puis mis en pratique sur la machine:

- Conception et fonctionnement des tours CN
- Conduite pupitre machine et commande
- Mode réglage, explication du F0
- Mode MDI
- Explication de tous les menus importants du pupitre
- Changement des pinces de serrage, réglage de la pression des deux broches BP/CB
- Montage et réglage du canon de guidage mécanique ou programmable
- Passage de la machine en mode poupée fixe / poupée mobile
- Mesure des outils, saisie des données d'outils avec cube de pré-réglage et/ou système ATC machine
- Surveillance de la durée de vie
- Mise en place des outils dans la machine
- Activation du programme principale et des sous-programmes
- Passage test du programme (Dry-Run), en bloc à bloc et débogage
- Familiarisation avec l'affichage des axes, pos. des outils, course résiduelle, G modal
- Passage du programme
- Interruption et poursuite du programme
- Reprise de cycle
- Optimisation du programme, des offsets d'outils etc...
- Activation des sous-programmes
- Réglages, paramétrage du programme, Check Alarme
- Sélecteur Automate, sélecteur à clé
- Procédure après collision, recalage des axes
- Entrée et sortie de données
- Dispositifs de sécurité
- Alarmes, diagnostic de défauts et élimination des défauts de programmation

**Sauf pour TNL12 :**

- iXpanel, conduite et fonctionnalité
- Concept des droits d'accès

**Moyens pédagogiques :**

Enseignement théorique avec support papier (manuel d'utilisation) et exemples pratiques sur machine.

**Durée :** 32 heures.

**Nombre de participants :** 4 personnes maximum.

**Suivi de la formation :** L'émergement de la feuille de présence par chaque stagiaire, fiche d'évaluation.

**Modalités d'évaluation :** Test pratique et mise en conditions réelles de travail, établissement d'un programme pièce sur exemple client. Contrôle des acquis en fin de session et attestation de formation.

**Lieu :** Site client ou chez INDEX France Villebon-sur-Yvette / INDEX France Bonneville selon disponibilité machine.

**Sécurité :** Prise en compte du règlement intérieur, du livret d'accueil.  
Port de vos chaussures de sécurité obligatoire + EPI.

**Accueil PSH :** Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.

**Tarif :** 4800 € par session pour une formation sur site INDEX France  
Pour une formation sur site client prévoir des frais de trajet & d'hébergement selon le tarif SAV

**Moyens d'encadrement :** INDEX France atteste que ses formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

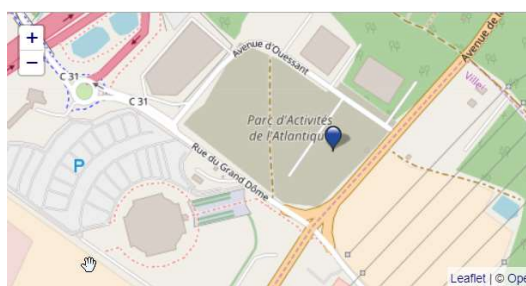
**Pourcentage de satisfaction :** pour 2022, 98% des évaluations de nos formations conduite machine se situent entre satisfaisant et excellent

---

**Contacts :** INDEX France → +33.1.69.18.76.76  
Alexandra Krause: +33.1.69.18.61.65  
[alexandra.krause@index-france.fr](mailto:alexandra.krause@index-france.fr)

### **Accès à nos sites :**

**Site de Villebon-sur-Yvette**  
12 Avenue d'Ouessant, Bâtiment I  
91140 Villebon-sur-Yvette



**Site de Bonneville**  
399 avenue de la Roche Parnale  
Z.I. la Motte Longue  
74130 Bonneville

